

vita



Veeva Global



Ürün Kataloğu

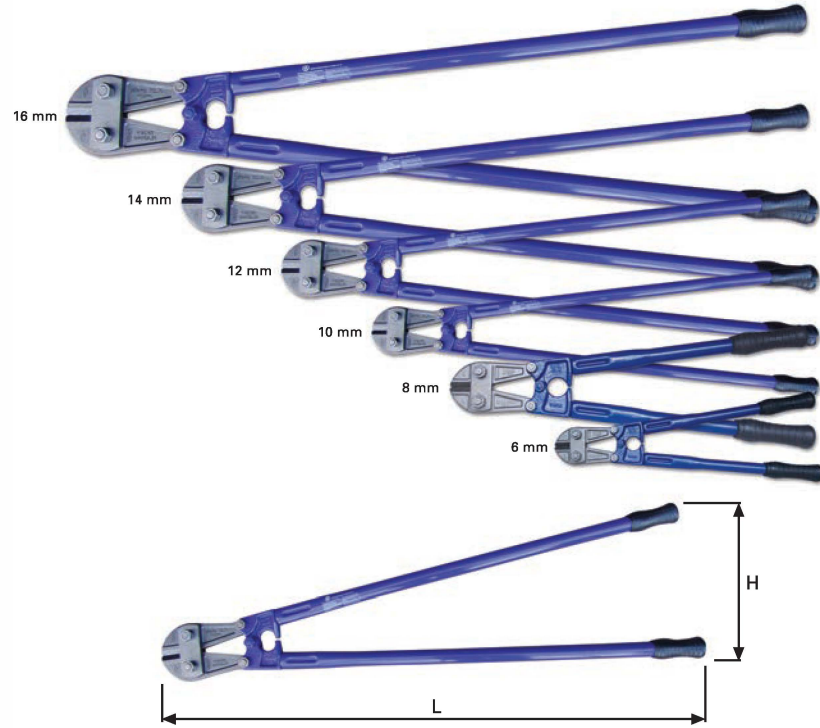
Product Catalogue



İÇİNDEKİLER
Index

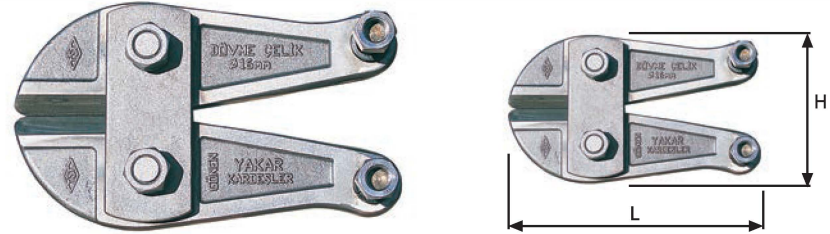
DÖVME ÇELİK KOLLU MAKASLAR The Forged Steel Bolt Cutters	03
YEDEK KESİCİ AĞIZLAR Replacement Cutting Jaws	03
PORTATİF OTURAK MAKAS Portative Steel Bar Cutter	04
YEDEK KESİCİ AĞIZLAR Replacement Cutting Jaws	04
OTURAK MAKASLAR Manual Reinforced Steel Bar Cutters	05
KLASİK ETRİYE KOLLARI Classic Bar Benders	06
MAKARALI ETRİYE KOLLARI Pulley Wheeled Bar Benders	07
KELEBEK ETRİYE KOLLARI Butterfly Bar Benders	08
RULMANLI DÖVME ÇELİK ETRİYE KOLLARI Forged Steel Iron Benders with Bearings	09
DÖVME ÇELİK DEMİR BÜKME ANAHTARLARI Forged Steel Iron Bending Wrenches	10
DÖVME ÇELİK DEMİR BÜKME ANAHTAR AĞIZLARI Replacement Forged Steel Iron Bending Wrenches	10
DEMİR BÜKME KÖŞEBENTİ Iron Bending Angle Bar	11
GÖNYE APARATI Miter Apparatus	11
BETONCU KERPETENLERİ Tower Pincers	12
TEPE KESKİLER End Cutting Nippers	13
TEL MAKASI Bolt Cutter	13
DÖVME ÇELİK KESER Forged Steel Adze	14
KESER SAPI Adze Handle	14
BETONCU ÇEKİCİ Construction Hammer	15
BETONCU ÇEKİCİ SAPI Construction Hammer Handle	15
PROFESYONEL TESVİYECİ ÇEKİÇLERİ Hammers	16
YK 2400 HİDROLİK DEMİR KESME MAKİNASI YK 2400 Hydraulic Iron Cutting Machine	17
YK 3200 HİDROLİK DEMİR KESME MAKİNASI YK 3200 Hydraulic Iron Cutting Machine	17
YK 3800 HİDROLİK DEMİR KESME MAKİNASI YK 3800 Hydraulic Iron Cutting Machine	18
YK 4500 HİDROLİK DEMİR KESME MAKİNASI YK 4500 Hydraulic Iron Cutting Machine	18
YEDEK KESİCİ AĞIZLAR Replacement Cutting Edges	18
YKB 18 DEMİR BÜKME MAKİNASI YKB 18 Iron Bending Machine	19
YKB 22 DEMİR BÜKME MAKİNASI YKB 22 Iron Bending Machine	19
YKB 24 DEMİR BÜKME MAKİNASI YKB 24 Iron Bending Machine	20
B 36 DEMİR BÜKME MAKİNASI B 36 Iron Bending Machine	21
YKB 36 DEMİR BÜKME MAKİNASI YKB 36 Iron Bending Machine	22
YKB 45 DEMİR BÜKME MAKİNASI YKB 45 Iron Bending Machine	23
YKB 52 DEMİR BÜKME MAKİNASI YKB 52 Iron Bending Machine	24
KOLLU SAC KESME MAKASI Sheet Metal Cutter	26
OTURAK MAKASLAR Manual Reinforced Steel Bar Cutters	26
DÖVME ÇELİK DEMİR BÜKME ANAHTARLARI Forged Steel Iron Bending Wrenches	27
ÇİROZ Manual Reinforced Steel Bar Cutters	27
KOLLU ÇİROZ ANAHTARI Mold Lock Clamping Apparatus	28
PENSE Combination Pliers	28
YAN KESKİ Diagonal Cutter	28
KARGABURUN Long Nose Pliers	29
FORT PENSE Water Pump Pliers	29
DÖVME ÇELİK KESER Forged Steel Adze	29
KİLİT PARKE TAŞI KESME MAKİNASI Paving Block Cutter	30
ÇATAL ÇAPA Fork Hoe	30
SİVRİ ÇAPA Pointed Hoe	31
DÜZ ÇAPA Small Garden Hoe	31
ÜÇGEN ÇAPA Garden Hoe	32
SUSURLUK ÇAPASI Cultivating Farming Hoe	32
TEKNİK BİLGİLER Technical Acknowledgements	33

DÖVME ÇELİK KOLLU MAKASLAR
The Forged Steel Bolt Cutters



Kod Code	Yumuşak ve Orta Metal Kesme Kapasitesi Soft and Medium Cutting Capacity	Sert Metal Kesme Kapasitesi Hard Substance Cutting Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions			
			L (mm.)	H (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
01 00 06	Ø 6	Ø 3.2	370	156	1.10	6
01 00 08	Ø 8	Ø 4	510	191	1.90	6
01 00 10	Ø 10	Ø 6	700	220	3.80	6
01 00 12	Ø 12	Ø 8	880	290	5.20	6
01 00 14	Ø 14	Ø 10	1050	320	7.15	4
01 00 16	Ø 16	Ø 12	1230	330	9.00	4

YEDEK KESİCİ AĞIZLAR
Replacement Cutting Jaws



Kod Code	Yumuşak ve Orta Metal Kesme Kapasitesi Soft and Medium Cutting Capacity	Sert Metal Kesme Kapasitesi Hard Substance Cutting Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions			
			L (mm.)	H (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
01 01 06	Ø 6	Ø 3.2	105	55	0.36	5
01 01 08	Ø 8	Ø 4	129	72	0.65	5
01 01 10	Ø 10	Ø 6	150	87	1.20	5
01 01 12	Ø 12	Ø 8	175	100	1.90	5
01 01 14	Ø 14	Ø 10	200	118	2.60	5
01 01 16	Ø 16	Ø 12	230	135	3.40	5



TEKNİK ÖZELLİKLER
Technical Specifications

• Kollu makaslarımız tamamen sıcak çelik dövme tekniği ile yekpare üretilmiştir.

• Kollu makaslarımız TS 9512'ye uygun olarak imal edilmiştir.

• Kesici ağızlar, özel takım çeliğinden, 55-58 HRC olacak şekilde sertleştirilmiştir.

• Sadece tek kesici ağız, tek birleştirme laması ve tek bağlantı civatası olarak da satışı mümkündür.

• Kesme kapasitesi yukarıda belirtilen çaplarda $\sigma_{Kopma}=55 \text{ kg/mm}^2$ kopma mukavemetli inşaat demirleri içindir.

• *Produced in one piece via the process of steel forging.*

• *Suitably produced to TS 9512.*

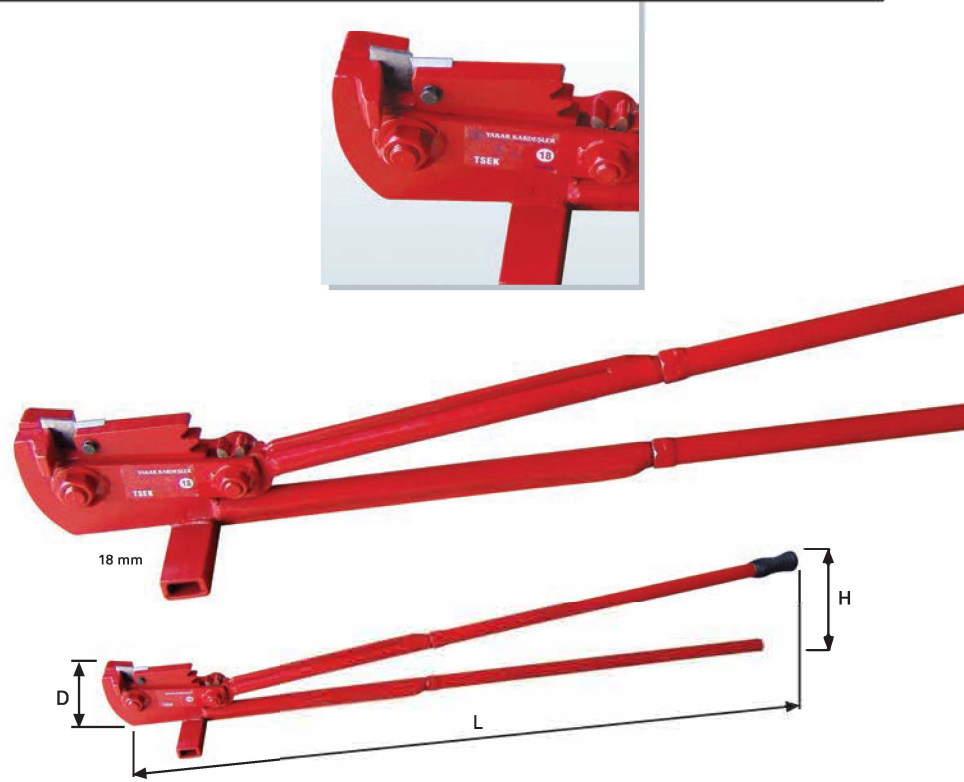
• *The blading edges are hardened by the special carbon tool steel and finally become 55 - 58 HRC*

• *It's possible to buy particularly only one blading edge, one connecting strip and a pair of bold.*

• *The cutting capacity is for the radius of the resistant structural irons $\sigma_{Rupture}=55 \text{ kg/mm}^2$*

PORTATİF OTURAK MAKAS

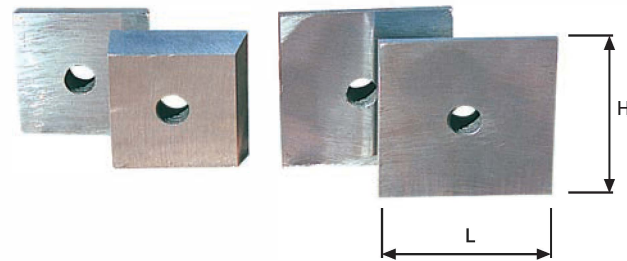
Portative Steel Bar Cutter



Kod Code	Kesme Kapasitesi Cutting Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions				
		L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
02 00 18	Ø 18	1640	220	180	19.00	2

YEDEK KESİCİ AĞIZLAR

Replacement Cutting Jaws



Kod Code	Kesme Kapasitesi Cutting Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions			
		L (mm.)	H (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
02 01 18	Ø 18	37	37	0.190	10
02 01 22	Ø 22	37	37	0.190	10
02 01 26	Ø 26	47	47	0.375	10
02 01 28	Ø 28	47	47	0.375	10
02 01 32	Ø 32	48	48	0.445	10

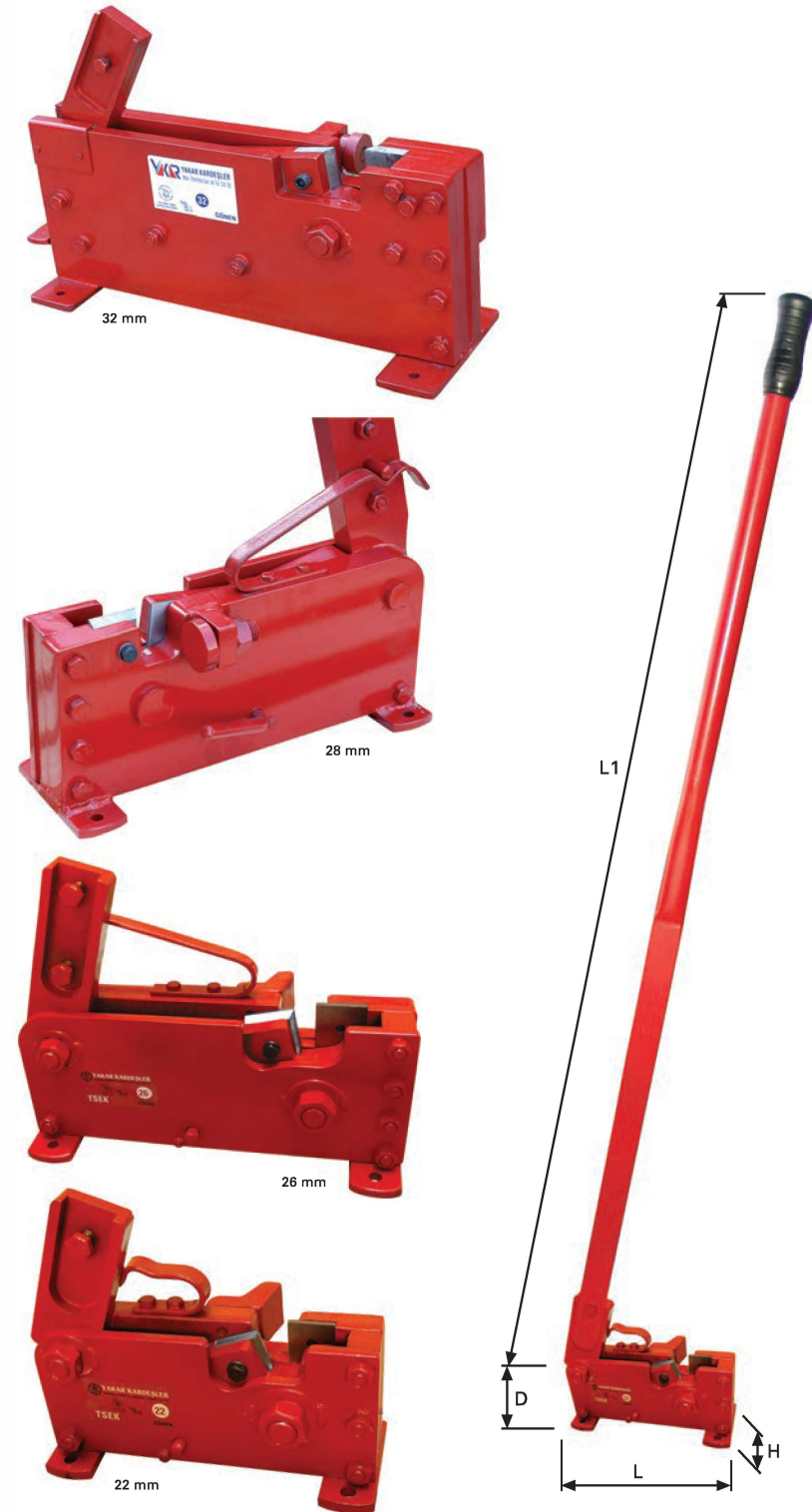
TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Kesici ağızlar, özel takım çeliğinden, 55-58 HRC olacak şekilde sertleştirilmiştir.
- Kesme kapasitesi yukarıda belirtilen çaplarda $\sigma_{Kopma}=55 \text{ kg/mm}^2$ kopma mukavemetli inşaat demirleri içindir.
- Portatif oturak makası, ürün grubumuzun sevk ve kullanım açısından oturak ve kollu makas arasında en kullanışlı modelidir.
- The jaws are hardened by the special carbon tool steel and finally become 55 - 58 HRC
- The cutting capacity is for the radius of the resistant structural irons $\sigma_{Rupture}=55 \text{ kg/mm}^2$
- The portative steel bar cutter is the most useful model of our manuel bar cutters

OTURAK MAKASLAR

Manual Reinforced Steel Bar Cutters



Kod Code	Kesme Kapasitesi Cutting Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions					
		L1 (mm.)	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
02 00 22	Ø 22	1500	290	115	260	21.00	1
02 00 26	Ø 26	1800	380	130	310	34.50	1
02 00 28	Ø 28	1820	405	140	180	41.00	1
02 00 32	Ø 32	1820	615	180	240	82.00	1



TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Oturak makaslarımız tamamen çelik lamadan üretilmiştir.
- Oturak makaslarımız kesme durumlarına göre kademeli vites kolludur. İnce veya kalın çaplarda demir kesmek için vites kolu ileriye itilerek kuvvet dişlilerinin konumlarını değiştirmek mümkündür.
- Kesici ağızlar, özel takım çeliğinden, 55-58 HRC olacak şekilde sertleştirilmiştir.
- Kesme kapasitesi yukarıda belirtilen çaplarda $\sigma_{Kopma}=55 \text{ kg/mm}^2$ kopma mukavemetli inşaat demirleri içindir.
- Produced from flat carbon steel.
- Adjustable cutting capacities. It's possible to change the position of the resistance gear by pushing the stepped gear lever handle to obtain a range of radius from thin to thick.
- The blades are hardened by the special carbon tool steel and finally become 55 - 58 HRC
- The blading capacity is for the radius of the resistant structural irons $\sigma_{Rupture}=55 \text{ kg/mm}^2$

KLASİK ETRİYE KOLLARI

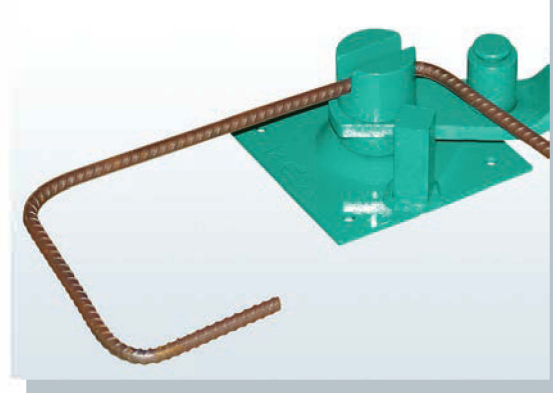
Classic Bar Benders



12 mm



10 mm



Kod Code	Bükme Kapasitesi Bending Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions			Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	4
		L (mm.)	H (mm.)			
03 00 10	Ø 10	560	120	2.90	4	
03 00 12	Ø 12	940	140	3.80	4	

MAKARALI ETRİYE KOLLARI

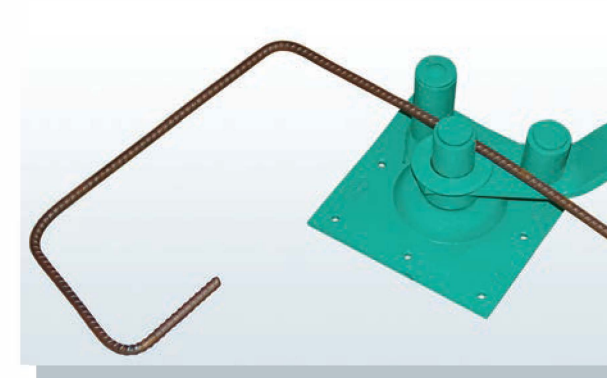
Pulley Wheeled Bar Benders



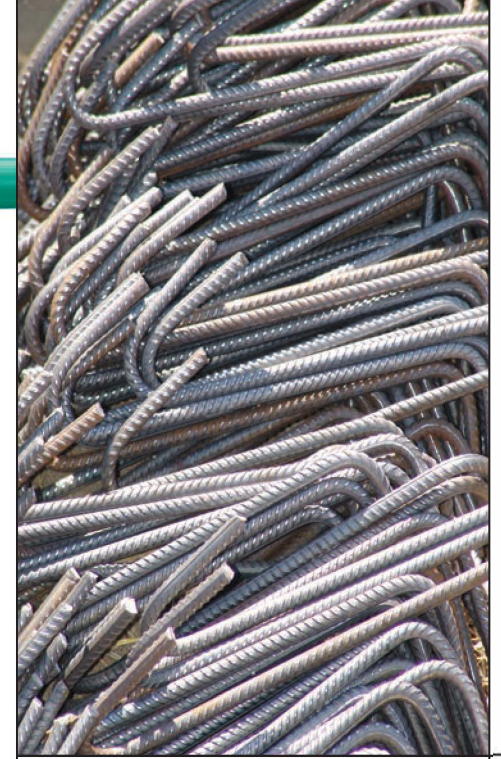
14-16 mm



10-12 mm



Kod Code	Bükme Kapasitesi Bending Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions			Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	4
		L (mm.)	H (mm.)			
04 00 1012	Ø 10 - 12	670	140	4.10	4	
04 00 1416	Ø 14 - 16	1240	170	6.10	4	



TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Klasik ve makaralı etriye kolları tamamen çelik lamadan ve yuvarlak kesitli malzemeden üretilmiştir.
- Klasik etriye bükme kanalları sertleştirilmiştir.
- Klasik ve makaralı etriye kollarının tüm makaraları sertleştirilmiştir.
- Bükme kanalı ve bükme makaralı emniyetli bükmeyi sağlayacak yükseklikte mesnetlenmiştir.
- Bükme flanşları ürünlerin ömrünü artırmak için yağlama kanalı açılmıştır.

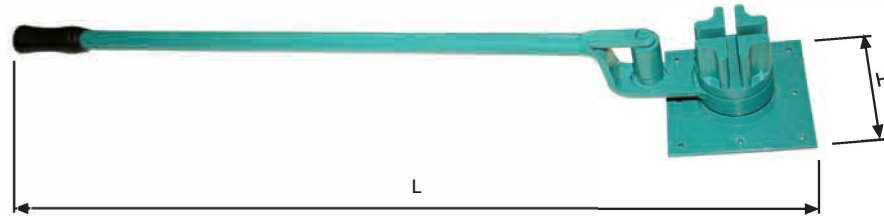
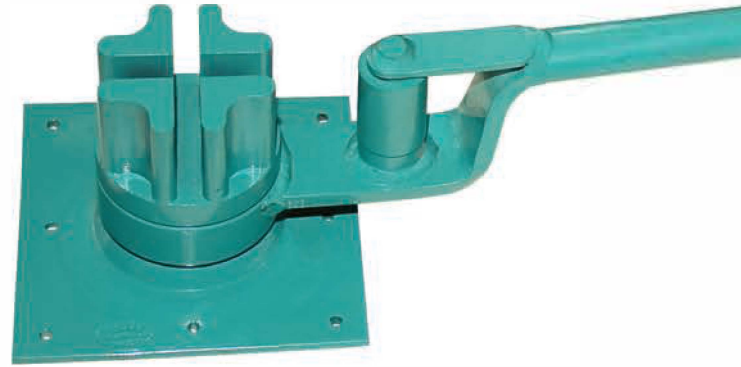
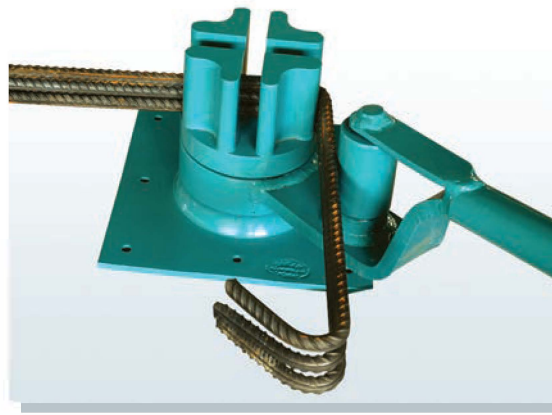
- Classical and pulley wheeled handled bar benders are produced from the steel sheets and the circular cross sectional products.
- Classical, pulley wheeled handles of bar benders and the all the pulley wheels of the are produced by hardening with amphoter for the easy bending.
- The bending channels and the bending pulley wheel are highly beared for the safe bending.
- The lubrication channel is opened for the long-lasting bending flange.

KELEBEK ETRİYE KOLLARI

Butterfly Bar Benders



8-10-12 mm



Kod Code	Bükme Kapasitesi Bending Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions			Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	4
		L (mm.)	H (mm.)			
07 00 1012	Ø 8-10-12	1050	170		7.00	4

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Ø8 - Ø10 - Ø12 mm. düz ve nervürlü inşaat demirlerini bükecek şekilde tasarlanmıştır.
- Ürün rulman ile desteklenmiştir.
- Etriye büküm kanalları ısıtılma işlemine tabi tutularak özel olarak sertleştirilmiştir.
- Büküm burcu kola, özel lama ile desteklenmek sureti ile uzun yıllar kullanım şansı verilmiştir.

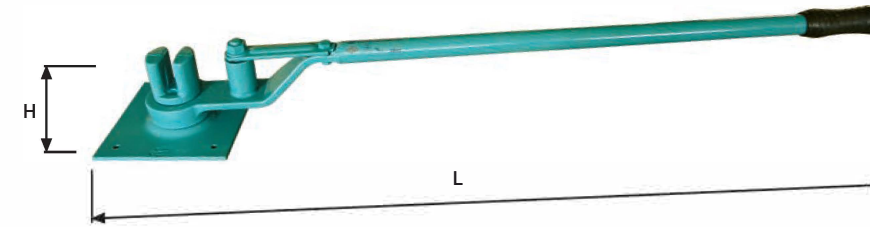
- Designed to bend Ø8 - Ø10 - Ø12 mm. plain and deformed concrete reinforcement bars.
- Butterfly bending arms supported with bearings.
- Stirrup bending channels are induction hardened.
- The bending wheel is supported by flat iron bar to give chance to use the bending arm for many years.

RULMANLI DÖVME ÇELİK ETRİYE KOLLARI

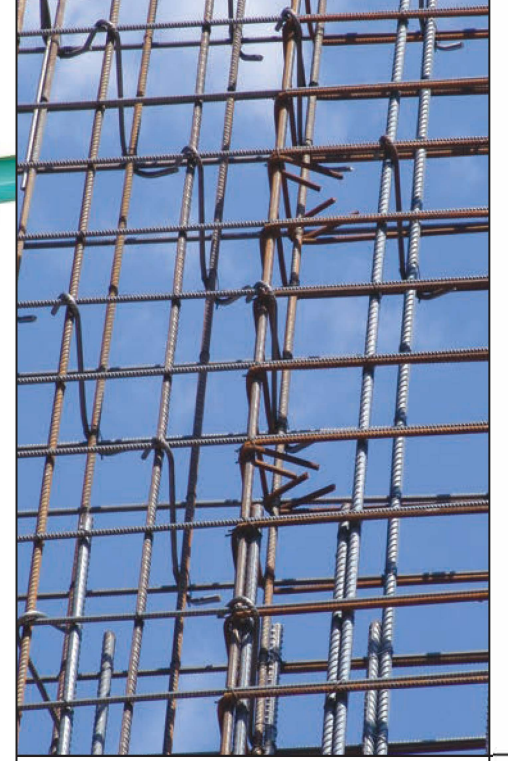
Forged Steel Iron Benders with Bearings



10 mm



Kod Code	Bükme Kapasitesi Bending Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions			Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	4
		L (mm.)	H (mm.)			
06 00 10	Ø 10	760	140		4.30	4



TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Çelik dövme etriye kolları tamamen yuvarlak kesitli malzemeden üretilmiştir.
- Çelik dövme etriye bükme kanalları sertleştirilmiştir.
- Bükme kanalı emniyetli bükmeyi sağlayacak yükseklikte mesnetlenmiştir.
- Bükme flanşlarına ürünlerin ömrünü artırmak için yağlama kanalı açılmıştır.
- Çelik dövme etriye bükme kanal takozu bilyeli rulman ile montaj edilmiştir.
- Dayama pimi, esnemeyi sıfıra indirmek için bükme koluna lama ile bağlanmıştır.

- Iron benders made from wrought steel are produced using materials all with circular cross-sections
- Forged Steel Bar Benders have hardened bending channels.
- The pulleys of Forged Steel Bar Benders are hardened and can rotate to facilitate bending.
- Bending Channels and Bending Pulleys are fixed to ensure safe bending.
- Bending flanges have lubrication ducts for durability.
- The wedge of wrought steel iron bending duct is attached using a roller bearing
- Support pin is connected to the bending arm with a supporting part to eliminate stretching

DÖVME ÇELİK DEMİR BÜKME ANAHTARLARI

Forged Steel Iron Bending Wrenches

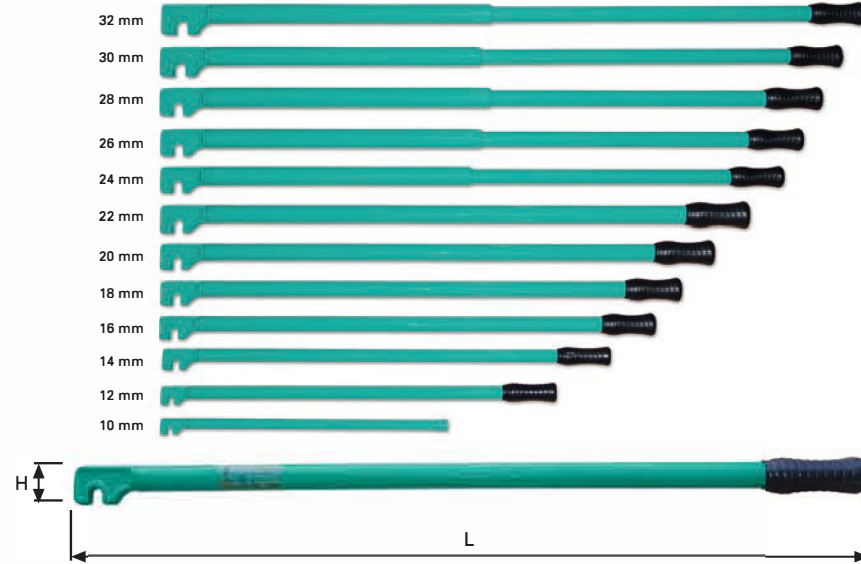


TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Demir bükme anahtarları tamamen yuvarlak kesitli malzemelerden dövme tekniği kullanılarak ve çelik borulardan üretilmiştir.
- Demir bükme anahtar ağızları sertleştirilmiştir.
- Demir bükme anahtarlarının biçimleri sadece bir tezgah üzerinde olmaksızın gelişi güzel yerlerde ve yerinde (inşaat üzerinde) bükmeye olanak sağlamak üzere tasarlanmıştır.
- Demir bükme anahtarının bükme kenarlarına olan uzaklıkları ve kalınlıkları mukavemet özelliklerini kazandırmak için uygun biçimlendirilmiştir.
- Demir bükme anahtarları TS 11810 uygun üretilmiştir.
- Demir bükme anahtarları Ø10 ~ Ø32 mm. bükme kapasiteli çeşitleri yalnız ağız olarak da satışa sunulur.

- Iron bending wrenches are produced using steel pipes and material all having circular cross sections applying forging technique*
- The bending edge of the wrenches are hardened*
- The size and the length of the iron bending wrenches are formed for ease of use.*
- Iron bending wrenches are suitably produced to TS 11810*
- Ø10-Ø32 mm. bending capacity iron bending wrenches are also sold particularly just an an edge.*



Kod Code	Bükme Kapasitesi Bending Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions			
		L (mm.)	H (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
08 00 10	Ø 10	574	34	0.90	10
08 00 12	Ø 12	810	38	1.80	10
08 00 14	Ø 14	860	42	1.90	10
08 00 16	Ø 16	920	45	2.00	10
08 00 18	Ø 18	980	48	3.00	10
08 00 20	Ø 20	1085	52	3.35	10
08 00 22	Ø 22	1385	60	5.25	5
08 00 24	Ø 24	1440	63	5.50	5
08 00 26	Ø 26	1500	66	6.00	5
08 00 28	Ø 28	2040	80	11.50	2
08 00 30	Ø 30	2040	80	11.70	2
08 00 32	Ø 32	2040	80	12.00	2

DÖVME ÇELİK DEMİR BÜKME ANAHTAR AĞIZLARI

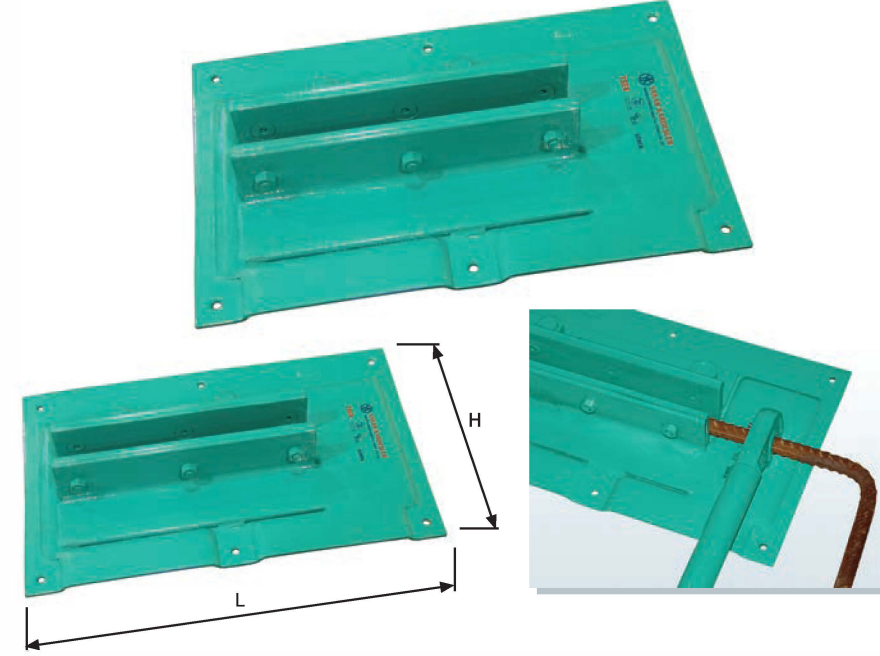
Replacement Forged Steel Iron Bending Wrenches



Kod Code	Bükme Kapasitesi Bending Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions			
		L (mm.)	H (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
08 01 10	Ø 10	157	35	0.29	10
08 01 12	Ø 12	177	38	0.47	10
08 01 14	Ø 14	188	42	0.55	10
08 01 16	Ø 16	190	45	0.60	10
08 01 18	Ø 18	220	48	1.00	10
08 01 20	Ø 20	225	52	1.05	10
08 01 22	Ø 22	265	60	1.90	5
08 01 24	Ø 24	270	63	2.00	5
08 01 26	Ø 26	272	66	2.10	5
08 01 28	Ø 28	290	80	2.90	5
08 01 30	Ø 30	305	80	2.95	5
08 01 32	Ø 32	320	80	3.10	5

DEMİR BÜKME KÖŞEBENTİ

Iron Bending Angle Bar



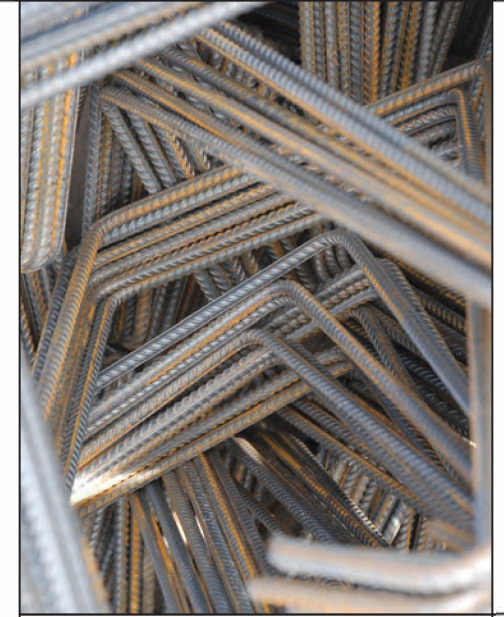
Kod Code	Bükme Kapasitesi Bending Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions			
		L (mm.)	H (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
09 00 20	Ø 20	350	220	5.00	4

GÖNYE APARATLARI

Miter Apparatus



Kod Code	Bükme Kapasitesi Bending Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions			
		L (mm.)	H (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
10 00 0810	Ø 8-10	540	100	1.27	10
10 00 16	Ø 16	1045	100	2.70	5



TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Demir bükme köşebentisi tamamen çelik lamadan ve çelik saçtan üretilmiştir.
- Demir bükme köşebentisi bükme kenarları sertleştirilmiştir.
- Demir bükme köşebentisi biçimleri bir tezgah üzerinde bükmeye olanak sağlamak üzere tasarlanmıştır.
- Demir bükme köşebentisi bükme kanalı çeneleri demir çapına göre ayarlamak için hareketli olarak üretilmiştir.
- Demir bükme köşebentisi de demir bükme anahtarlarıyla bükmeyi kolaylaştırmak için bükme çenelerinin önünde bir düzlem yüzey oluşturulmuştur.

- Iron bending angle bars are produced from flat steel and steel metal plate.*
- Iron bending angle bars' sides are hardened.*
- The shape of the iron bending angle bars are designed for easy bending on the work benches.*
- The iron bending angle bars are produced mobility for stabilizing the iron radius of the bending channel.*
- On the edge of the iron bending angle bars, a flat surface is made for easy bending with the iron bending handle.*

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Gönye aparatı yuvarlak kesitli malzemeden ve çelik borudan imal edilmiştir.
- Gönye aparatının büküm ağızları sertleştirilmiştir.
- Tek hamlede gönye bükümü yapabilmek için özel olarak tasarlanmıştır.

- Miter tools are produced by using round bars and steel pipes.*
- Miter tools' jaws are hardened.*
- The shape of miter tools are specially designed for single movement bending.*

BETONCU KERPETENLERİ

Tower Pincers



TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Betoncu kerpiteni tamamen aşınmaya mukavim özel alaşımlı takım çeliğinden sıcak çelik dövme tekniği ile yekpare üretilmiştir.

- Max tel kesme kapasitesi 3 mm. (Normalleştirilmiş inşaatçı teli)

- PVC saplı

- Betoncu kerpiteni TS 60'a uygun olarak imal edilmiştir.

- Kesici ağızlar, özel takım çeliğinden, 61 HRC olacak şekilde sertleştirilmiştir.

- Ergonomik kesme kolları kullanıcıyı yormaz.

- Tower pincers are produced from special carbon tool steel by the technique of hot steel forging in one piece.

- The maximum wire cutting capacity is 3 mm (Standart structural wire)

- PVC coated.

- Tower pincer is suitably produced to TS60

- The cutting edges are produced from special carbon tool steel and finally hardened as a 61 HRC

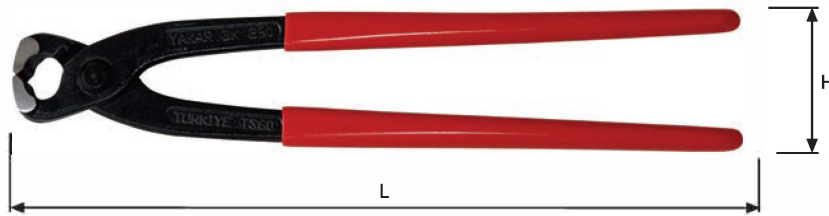
- With the engonomic cutting handles, the user doesn't have strain on muscles.



280 mm



250 mm



Kod Code		ÖLÇÜLER / Dimensions			
		L (mm.)	H (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
11 00 250	250 mm	250	50	0.420	72
11 00 280	280 mm	280	50	0.485	72

TEPE KESKİLER

End Cutting Nippers

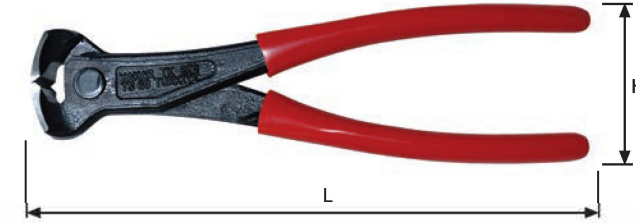


160 mm

180 mm



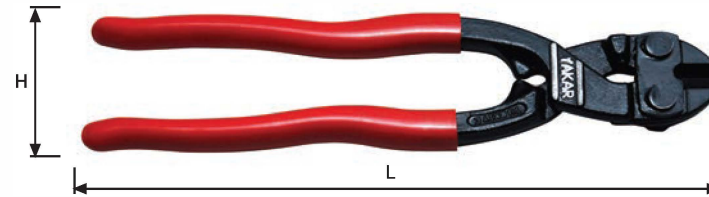
200 mm



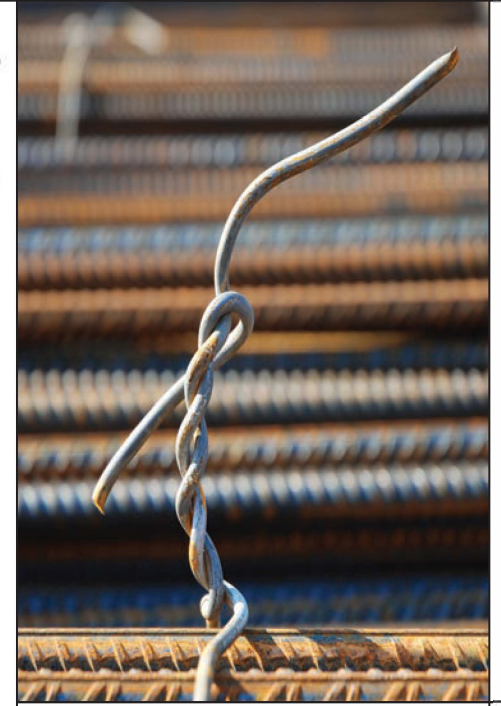
Kod Code		ÖLÇÜLER / Dimensions			
		L (mm.)	H (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
12 00 160	160 mm	160	50	0.195	72
12 00 180	180 mm	180	50	0.275	72
12 00 200	200 mm	200	50	0.335	72

TEL MAKASI

Bolt Cutter



Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions			
	L (mm.)	H (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
13 00 200	200	45	0.34	12



TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Tepe keskiiler tamamen aşınmaya mukavim özel alaşımlı takım çeliğinden sıcak çelik dövme tekniği ile yekpare üretilmiştir.

- Max tel kesme kapasitesi 3 mm. (Normalleştirilmiş inşaatçı teli)

- PVC saplı

- Betoncu kerpiteni TS 60'a uygun olarak imal edilmiştir.

- Kesici ağızlar, özel takım çeliğinden, 61 HRC olacak şekilde sertleştirilmiştir.

- Ergonomik kesme kolları kullanıcıyı yormaz.

- Tower keskiiler are produced from special carbon tool steel by the technique of hot steel forging in one piece.

- The maximum wire cutting capacity is 3 mm (Standart structural wire)

- PVC coated.

- Tower keskiiler are suitably produced to TS60

- The cutting edges are produced from special carbon tool steel and finally hardened as a 61 HRC

- With the engonomic cutting handles, the user doesn't have strain on muscles.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- İndüksiyon ile sertleştirilmiş kesici ağızlar

- Minimum güç uygulayarak kesim yapabilme

- Sıcak çelik dövme

- PVC saplı

- Induction hardened jaws for soft and hard wires

- High cutting performance with minimum effort

- Forged steel

- PVC coated

DÖVME ÇELİK KESER

Forged Steel Adze

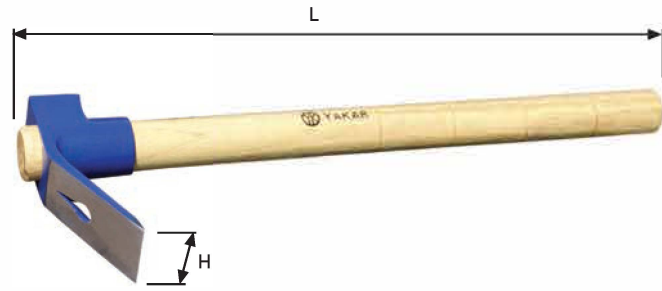


TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Keserlerimiz sıcak çelik dövme tekniği ile özel takım çeliğinden yekpare olarak üretilmiştir.
- Keserlerimizin sapsız ağırlığı 400 gr.'dır.
- Keserlerimizin ağızları, çivi çıkarma ve çakma yerleri 55-58 HRC olarak sertleştirilmiştir.
- Keserlerimiz saplarıyla birlikte 36'lık koli içinde 6'lı ambalajlar şeklinde sevk edilmektedir.

- Forged Steel Adzes are manufactured by using special steel and forging technique.
- Weight of the adze without handle is 400 g.
- Forged steel Adzes have hardened nail pulling and nail driving parts and blades.
- Forged Steel Adzes are sold with their handles.
- Ergonomic design allows easy use and doesn't wear out user



Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions			
	L (mm.)	H (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
14 00 400	450	44	0.67	36

KESER SAPI

Adze Handle



Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions		
	L (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
14 01 400	450	0.17	200

BETONCU ÇEKİCİ

Construction Hammer



Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions			
	L (mm.)	H (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
14 02 400	365	35	0.56	36

BETONCU ÇEKİCİ SAPI

Construction Hammer Handle



Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions		
	L (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
14 03 400	365	0.16	200



TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

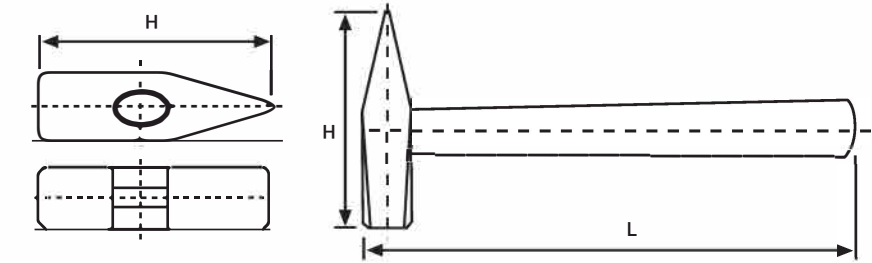
- Betoncu çekiçlerimiz sıcak çelik dövme tekniği ile özel takım çeliğinden yekpare olarak üretilmiştir.
- Betoncu çekiçlerimizin sapsız ağırlığı 400 gr.'dır.
- Betoncu çekiçlerlerimizin ağızları, çivi çıkarma ve çakma yerleri 55-58 HRC olarak sertleştirilmiştir.
- Betoncu çekiçlerlerimiz saplarıyla birlikte 36'lık koli içinde 6'lı ambalajlar şeklinde sevk edilmektedir.

- Construction Hammers are manufactured by using special steel and forging technique.
- Weight of the Construction Hammer without handle is 400 gr.
- Construction Hammers have hardened nail pulling and naid driving parts and blades.
- Construction Hammer are sold with their handles.
- Ergonomic design allows easy use and doesn't wear out user.

PROFESYONEL TESVİYECİ ÇEKİÇLERİ

Hammers

- **Standart sertleştirilmiş dövme**
Drop-Forged of hardened head
- **Ergonomik ahşap sap**
Economic wooden handle



Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				
	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	L (mm.)	H (mm.)	
15 00 100	100	157	260	82	12
15 00 200	200	263	280	95	12
15 00 300	300	389	300	105	12
15 00 500	500	590	320	120	12
15 00 800	800	924	350	130	6
15 00 1000	1000	1120	360	135	6
15 00 1500	1500	1596	380	145	6
15 00 2000	2000	2208	400	155	6

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Çekiçlerimiz tamamen sıcak çelik dövme tekniği ile yekpare olarak özel alaşımlı çelikten üretilmiştir.
- TS 5-1 DIN 1041 TSE normuna uygun olarak imal edilmiştir.
- İndüksiyon ile 50-55 HRC olacak şekilde sertleştirilmiştir.
- Elektrostatik toz boya ile boyanmıştır.
- Saplar ergonomik olarak üretilmiştir.
- Produced in one piece via the process of steel forging.
- Suitably produced to TS 5-1 DIN 1041 TSE
- Induction hardened to 50-55 HRC.
- Electrostatic powder paint.
- The handles are ergonomically designed.

YK 2400 HİDROLİK DEMİR KESME MAKİNASI

YK 2400 Hydraulic Iron Cutting Machine



- **Hızlı kesim**
Fast cutting
- **Çoklu kesim**
Multiple cutting
- **Taşıma kolaylığı**
Ease of transportation

- **İnşaat demir işçiliğinde pratik çözüm**
Practical solution for iron workmanship

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
16 00 24H	780	600	520	125	1

YK 3200 HİDROLİK DEMİR KESME MAKİNASI

YK 3200 Hydraulic Iron Cutting Machine



- **Hızlı kesim**
Fast cutting
- **Çoklu kesim**
Multiple cutting

- **Taşıma kolaylığı**
Ease of transportation
- **İnşaat demir işçiliğinde pratik çözüm**
Practical solution for iron workmanship

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
16 00 32H	1035	675	600	195	1

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Makina Gerilimi : 220-380V 50-60 HZ
- Motor Gücü : 2.2 Kw
- Motor Devri : 1500 Dev/Dk
- Çalışma Şekli : Manuel
- Makina Yüksekliği (motor dahil) : 60 cm
- Kesme Yüksekliği : 29 cm
- Makina Genişliği : 52 cm
- Makina Uzunluğu : 78 cm
- Makina Ağırlığı : 125 kg
- Voltage : 220-380V 50-60 HZ
- Power : 2.2 Kw
- Speed : 1500 Rpm / min
- Operation Type : Manual
- Machine Height (including engine) : 60 cm
- Cutting Height : 29 cm
- Width : 52 cm
- Length : 78 cm
- Weight : 125 kg

KESME KAPASİTESİ Cutting Capacity		
45 Kg/mm ²	65 Kg/mm ²	85 Kg/mm ²
Ø 24x1	Ø 22x1	Ø 20x1
Ø 18x2	Ø 18x2	Ø 16x2
Ø 16x3	Ø 14x3	Ø 12x3
Ø 10x5	Ø 10x5	Ø 8x5
Ø 8x6	Ø 8x6	Ø 6x6

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Makina Gerilimi : 380V 50-60 HZ
- Motor Gücü : 3 Kw
- Motor Devri : 1500 Dev/Dk
- Çalışma Şekli : Manuel - Otomatik
- Makina Yüksekliği (motor dahil) : 67,5 cm
- Kesme Yüksekliği : 27,5 cm
- Makina Genişliği : 60 cm
- Makina Uzunluğu : 103,5 cm
- Makina Ağırlığı : 195 kg
- Voltage : 380V 50-60 HZ
- Power : 3 Kw
- Speed : 1500 Rpm / min
- Operation Type : Manual and Automatic
- Machine Height (including engine) : 67,5 cm
- Cutting Height : 27,5 cm
- Width : 60 cm
- Length : 103,5 cm
- Weight : 195 kg

KESME KAPASİTESİ Cutting Capacity		
45 Kg/mm ²	65 Kg/mm ²	85 Kg/mm ²
Ø 32x1	Ø 28x1	Ø 24x1
Ø 18x2	Ø 18x2	Ø 16x2
Ø 16x3	Ø 14x3	Ø 12x3
Ø 10x5	Ø 10x5	Ø 8x5
Ø 8x6	Ø 8x6	Ø 6x6

YK 3800 HİDROLİK DEMİR KESME MAKİNASI

YK 3800 Hydraulic Iron Cutting Machine

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Makina Gerilimi : 380 V 50-60 HZ
- Motor Gücü : 4 Kw
- Motor Devri : 1400 Dev/Dk
- Çalışma Şekli : Manuel
- Makina Yüksekliği (motor dahil) : 69 cm
- Kesme Yüksekliği : 35 cm
- Makina Genişliği : 67 cm
- Makina Uzunluğu : 130 cm
- Makina Ağırlığı : 310 kg

- Voltage : 380 V 50-60 HZ
- Power : 4 Kw
- Speed : 1400 Rpm / min
- Operation Type : Manual
- Machine Height (including engine) : 69 cm
- Cutting Height : 35 cm
- Width : 67 cm
- Length : 130 cm
- Weight : 310 kg

KESME KAPASİTESİ Cutting Capacity		
45 Kg/mm ²	65 Kg/mm ²	85 Kg/mm ²
Ø 38x1	Ø 36x1	Ø 32x1
Ø 26x2	Ø 24x2	Ø 20x2
Ø 16x5	Ø 14x6	Ø 14x5
Ø 10x10	Ø 10x8	Ø 10x6
Ø 8x15	Ø 8x12	Ø 8x10

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Makina Gerilimi : 380 V 50-60 HZ
- Motor Gücü : 4 Kw
- Motor Devri : 1500 Dev/Dk
- Çalışma Şekli : Manuel-Otomatik
- Makina Yüksekliği (motor dahil) : 72,5 cm
- Kesme Yüksekliği : 35 cm
- Makina Genişliği : 63 cm
- Makina Uzunluğu : 131 cm
- Makina Ağırlığı : 360 kg

- Voltage : 380 V 50-60 HZ
- Power : 4 Kw
- Speed : 1500 Rpm / min
- Operation Type : Manual-Automatic
- Machine Height (including engine) : 72,5 cm
- Cutting Height : 35 cm
- Width : 63 cm
- Length : 131 cm
- Weight : 360 kg

KESME KAPASİTESİ Cutting Capacity		
45 Kg/mm ²	65 Kg/mm ²	85 Kg/mm ²
Ø 45x1	Ø 42x1	Ø 38x1
Ø 26x2	Ø 24x2	Ø 20x2
Ø 16x5	Ø 14x6	Ø 14x5
Ø 10x10	Ø 10x8	Ø 10x6
Ø 8x15	Ø 8x12	Ø 8x10



- İnşaat demir işçiliğinde pratik çözüm
Practical solution for iron workmanship

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
16 00 38H	1300	690	670	310	1

YK 4500 HİDROLİK DEMİR KESME MAKİNASI

YK 4500 Hydraulic Iron Cutting Machine



- İnşaat demir işçiliğinde pratik çözüm
Practical solution for iron workmanship

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
16 00 45H	1310	725	630	360	1

YEDEK KESİCİ AğIZLAR Replacement Cutting Edges



Kod Cat. No.	Ölçü Dimension (mm)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
16 02 22H	48x48x12	0.40	1
16 02 24H	48x48x14	0.50	1
16 02 26H	58x48x12	0.50	1
16 02 36H	78x78x18	1.50	1
16 02 38H	83x83x24	2.40	1
16 02 36M	77x77x18	1.50	1
16 02 42M	77x77x18	1.50	1
16 02 52M	88x88x24	2.80	1
16 02 55M	88x88x24	2.80	1

YKB 18 DEMİR BÜKME MAKİNASI

YKB 18 Iron Bending Machine



- Pim sistemiyle ayarlı büküm
Bending is adjusted by pin system
- Otomatik ve manuel çalışma
Automatic and manuel operation
- Taşıma kolaylığı
Easy to transport
- Değişen devirli ve sessiz çalışma
Quiet operation

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
17 00 18B	510	340	420	67	1

YKB 22 DEMİR BÜKME MAKİNASI

YKB 22 Iron Bending Machine



- Pim sistemiyle ayarlı büküm
Bending is adjusted by pin system
- Otomatik ve manuel çalışma
Automatic and manuel operation
- Taşıma kolaylığı
Easy to transport
- Değişen devirli ve sessiz çalışma
Quiet operation
- Dayama pimi sayesinde kolay büküm
With support dowel easy and fast bending
- Hızlı büküm
Fast bending

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
17 00 22B	525	350	430	90	1

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Makina Çıkış Devri : 6 - 12 dev/dak.
- Max. Bükme Momenti : 600 Nm
- Elektrik Motor Gücü : 1.1 KW
- Motor İşletme Gerilimi : 220 V 50-60 HZ
- Çalışma Şekli : Manuel - Otomatik
- Sehpa ile Yükseklik : 84 cm.
- Elektromekanik pedal kontrollü
- Bükme switch yön kontrollüdür.
- Her hangi bir tehlike anında acil durum stop buton'lu
- Bükme ayar açısı, bükme flanşının etrafındaki deliklerden istenilen açıya ayarlanır.
- Etriye, pilye ve kanca bükmeye çok elverişlidir.

- Bending Speed : 6-12 Rpm/min
- Max. Bending Moment : 600 Nm
- Power : 1.1 KW
- Voltage : 220 V 50-60 HZ
- Operation Type : Manuel and Automatic
- Stand High : 84 cm.
- Electromechanic pedal control
- The bending switch is direction controlled
- Emergency stop button
- Bending angle settings can be adjusted from the holes on the bending flanges.
- Stirrup, bent bar and hook can be easily bended.

BÜKME KAPASİTESİ Bending Capacity		
45 Kg/mm ²	65 Kg/mm ²	85 Kg/mm ²
Ø 18x1	Ø 18x1	Ø 14x1
Ø 16x1	Ø 16x1	Ø 12x2
Ø 14x2	Ø 14x2	Ø 10x2
Ø 12x3	Ø 12x2	Ø 8x4
Ø 8x5	Ø 8x5	Ø 6x5

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Makina Çıkış Devri : 6 - 12 dev/dak.
- Max. Bükme Momenti : 600 Nm
- Elektrik Motor Gücü : 1.1 KW
- Motor İşletme Gerilimi : 220 V 50-60 HZ
- Çalışma Şekli : Manuel - Otomatik
- Sehpa ile Yükseklik : 85 cm.
- Elektromekanik pedal kontrollü
- Bükme switch yön kontrollüdür.
- Her hangi bir tehlike anında acil durum stop buton'lu
- Bükme ayar açısı, bükme flanşının etrafındaki deliklerden istenilen açıya ayarlanır.
- Etriye, pilye ve kanca bükmeye çok elverişlidir.

- Bending Speed : 6-12 Rpm/min
- Max. Bending Moment : 600 Nm
- Power : 1.1 KW
- Voltage : 220 V 50-60 HZ
- Operation Type : Manuel and Automatic
- Stand High : 85 cm.
- Electromechanic pedal control
- The bending switch is direction controlled
- Emergency stop button
- Bending angle settings can be adjusted from the holes on the bending flanges.
- Stirrup, bent bar and hook can be easily bended.

BÜKME KAPASİTESİ Bending Capacity		
45 Kg/mm ²	65 Kg/mm ²	85 Kg/mm ²
Ø 22x1	Ø 20x1	Ø 16x1
Ø 16x1	Ø 16x1	Ø 12x2
Ø 14x2	Ø 14x2	Ø 10x2
Ø 12x3	Ø 12x2	Ø 8x4
Ø 8x5	Ø 8x5	Ø 6x5

YKB 24 DEMİR BÜKME MAKİNASI

YKB 24 Iron Bending Machine



TEKNİK ÖZELLİKLER Technical Specifications

- Makina Gerilimi : 220 V 50-60 HZ
- Makina Çıkış Deviri : 6 - 12 dev/dak.
- Elektrik Motor Gücü : 2.2 KW
- Çalışma Şekli : Manuel - Otomatik
- Sehpa ile Yükseklik : 86 cm.
- Sehpa ile Ağırlık : 130 kg.
- Elektromekanik pedal kontrollü
- Bükme swich yön kontrollüdür.
- Her hangi bir tehlike anında acil durum stop buton'lu
- Bükme ayar açısı, bükme flanşının etrafındaki deliklerden istenilen açığa ayarlanır.
- Etriye, pilye ve kanca bükmeye çok elverişlidir.

- Voltage : 220 V 50-60 HZ
- Bending Speed : 6-12 Rpm/min
- Power : 2.2 KW
- Operation Type : Manuel and Automatic
- Stand High : 86 cm.
- Stand Weight : 130 kg.
- Electromechanic pedal control
- The bending switch is direction controlled
- Emergency stop button
- Bending angle settings can be adjusted from the holes on the bending flanges.
- Stirrup, bent bar and hook can be easily bended.

BÜKME KAPASİTESİ Bending Capacity

45 Kg/mm ²	65 Kg/mm ²	85 Kg/mm ²
Ø 24x1	Ø 22x1	Ø 20x1
Ø 18x2	Ø 16x2	Ø 14x2
Ø 16x3	Ø 14x3	Ø 12x3
Ø 14x4	Ø 12x4	Ø 12x4
Ø 12x5	Ø 12x5	Ø 10x5



- Pim sistemiyle ayarlı büküm
Bending is adjusted by pin system
- Otomatik ve manuel çalışma
Automatic and manuel operation
- Taşıma kolaylığı
Easy to transport
- Dayama pimi sayesinde kolay büküm
With support dowel easy and fast bending



Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	1
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)			
17 00 24B	670	420	540		115	1

B 36 DEMİR BÜKME MAKİNASI

B 36 Iron Bending Machine



- Üç değişik büküm
Three different bending angles
- Pim sistemiyle ayarlı büküm
Adjustable bending by using studs
- Otomatik ve manuel çalışma
Automatic or manuel operation
- Sağa ve sola dönebilme
Clockwise or counterclockwise rotation

BÜKME KAPASİTESİ Bending Capacity

45 Kg/mm ²	65 Kg/mm ²	85 Kg/mm ²
Ø 36x1	Ø 28x1	Ø 26x1
Ø 18x3	Ø 16x3	Ø 14x3
Ø 14x4	Ø 14x3	Ø 12x3

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	1
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)			
17 00 32B	750	825	705		230	1



TEKNİK ÖZELLİKLER Technical Specifications

- Bükme devir sayısı : 9.5 devir/dak.
- Max. bükme momenti : 3114 Nm
- Elektrik motor gücü : 3 KW
- Motor işletme gerilimi : 380 V 50-60 HZ
- Çalışma şekli : Manuel ve otomatik
- Elektromekanik pedal kontrollü
- Bükme swich yön kontrollüdür.
- İstenilen radyüsü bükme için farklı çaplarda makaralı
- Her hangi bir tehlike anında acil durum stop buton'lu
- Bükme ayar açısı, bükme flanşının etrafındaki deliklerden istenilen açığa ayarlanır.
- Etriye, pilye ve kanca bükmeye çok elverişlidir.
- Pim delikli ayar kızaklıdır.
- Bükme flanşı ve ayar kızakları yardımıyla bir defada pilye bükme imkanı
- Ayar kızaklarına montaj edilebilen bükme köşebentli.

- Bending speed : 9.5 Rpm/min
- Bending moment : 3114 Nm
- Power : 3 KW
- Voltage : 380 V 50-60 HZ
- Operation Type : Manuel and Automatic
- Electromechanic pedal control
- The bending switch is direction controlled
- Different radius of pulleywheels to bend for intended radius.
- Emergency stop button
- Bending angle setting can be adjusted from the holes on the bending flanges.
- Stirrup, bent bar and hook can be easily bended.
- Pin holed and adjusting slotted.
- With the help of the bending flanges and the adjusting slots it is easy make bent bar at the first try.
- Bending angle bar can be assembled by adjusting slots

YKB 36 DEMİR BÜKME MAKİNASI

YKB 36 Iron Bending Machine



TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Bükme devir sayısı : 9.5 devir/dak.
- Max. bükme momenti : 3114 Nm
- Elektrik motor gücü : 3 KW
- Motor işletme gerilimi : 380 V 50-60 HZ
- Çalışma şekli : Manuel ve otomatik
- Elektromekanik pedal kontrollü
- Bükme swich yön kontrollüdür.
- İstenilen radyüsü bükmek için farklı çaplarda makaralı
- Her hangi bir tehlike anında acil durum stop buton'lu
- Bükme ayar açısı, bükme flanşının etrafındaki deliklerden istenilen açığa ayarlanır.
- Etriye, pilye ve kanca bükmeye çok elverişlidir.
- Pim delikli ayar kızaklıdır.
- Bükme flanşı ve ayar kızakları yardımıyla bir defada pilye bükme imkanı
- Ayar kızaklarına montaj edilebilen bükme köşebentli.

- Bending speed : 9.5 Rpm/min
- Bending moment : 3114 Nm
- Power : 3 KW
- Voltage : 380 V 50-60 HZ
- Operation Type : Manuel and Automatic
- Electromechanic pedal control
- The bending switch is direction controlled
- Different radius of pulley wheels to bend for intended radius.
- Emergency stop button
- Bending angle setting can be adjusted from the holes on the bending flanges.
- Stirrup, bent bar and hook can be easily bended.
- Pin holed and adjusting slotted.
- With the help of the bending flanges and the adjusting slots it is easy make bent bar at the first try.
- Bending angle bar can be assembled by adjusting slots



• Üç değişik büküm

Three different bending angles

• Pim sistemiyle ayarlı büküm

Adjustable bending by using studs

• Otomatik ve manuel çalışma

Automatic or manuel operation

• Sağa ve sola dönebilme

Clockwise or counterclockwise rotation

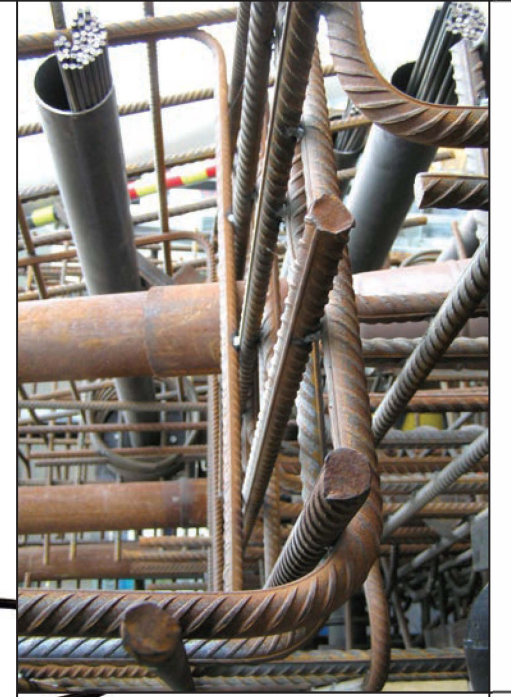
BÜKME KAPASİTESİ Bending Capacity		
45 Kg/mm ²	65 Kg/mm ²	85 Kg/mm ²
Ø 36x1	Ø 28x1	Ø 26x1
Ø 18x3	Ø 16x3	Ø 14x3
Ø 14x4	Ø 14x3	Ø 12x3

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
17 00 36B	950	930	780	410	1



YKB 45 DEMİR BÜKME MAKİNASI

YKB 45 Iron Bending Machine



TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Bükme devir sayısı : 6 devir/dak.
- Elektrik motor gücü : 4 KW
- Motor işletme gerilimi : 380-400 V 50-60 HZ
- Çalışma şekli : Manuel ve otomatik
- Elektromekanik pedal kontrollü
- Bükme swich yön kontrollüdür.
- İstenilen radyüsü bükmek için farklı çaplarda makaralı
- Her hangi bir tehlike anında acil durum stop buton'lu
- Bükme ayar açısı, bükme flanşının etrafındaki deliklerden istenilen açığa ayarlanır.
- Etriye, pilye ve kanca bükmeye çok elverişlidir.
- Pim delikli ayar kızaklıdır.
- Bükme flanşı ve ayar kızakları yardımıyla bir defada pilye bükme imkanı
- Ayar kızaklarına montaj edilebilen bükme köşebentli.

- Bending speed : 6 Rpm/min
- Power : 4 KW
- Voltage : 380-400 V 50-60 HZ
- Operation Type : Manuel and Automatic
- Electromechanic pedal control
- The bending switch is direction controlled
- Different radius of pulley wheels to bend for intended radius.
- Emergency stop button
- Bending angle setting can be adjusted from the holes on the bending flanges.
- Stirrup, bent bar and hook can be easily bended.
- Pin holed and adjusting slotted.
- With the help of the bending flanges and the adjusting slots it is easy make bent bar at the first try.
- Bending angle bar can be assembled by adjusting slots



• Üç değişik büküm

Three different bending angles

• Pim sistemiyle ayarlı büküm

Adjustable bending by using studs

• Otomatik ve manuel çalışma

Automatic or manuel operation

• Sağa ve sola dönebilme

Clockwise or counterclockwise rotation

BÜKME KAPASİTESİ Bending Capacity		
45 Kg/mm ²	65 Kg/mm ²	85 Kg/mm ²
Ø 45x1	Ø 40x1	Ø 36x1
Ø 30x2	Ø 28x2	Ø 24x2
Ø 24x3	Ø 22x3	Ø 20x3
Ø 20x4	Ø 18x4	Ø 14x4
Ø 16x5	Ø 14x5	Ø 12x5



Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
17 00 45B	105	930	850	510	1

YKB 52 DEMİR BÜKME MAKİNASI

YKB 52 Iron Bending Machine



TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Bükme devir sayısı : 6 devir/dak.
- Elektrik motor gücü : 5.5 KW
- Motor işletme gerilimi : 380-400 V 50-60 HZ
- Çalışma şekli : Manuel ve otomatik
- Elektromekanik pedal kontrollü
- Bükme swich yön kontrollüdür.
- İstenilen radyüsü bükme için farklı çaplarda makaralı
- Her hangi bir tehlike anında acil durum stop buton'lu
- Bükme ayar açısı, bükme flanşının etrafındaki deliklerden istenilen açıya ayarlanır.
- Etriye, pilye ve kanca bükme çok elverişlidir.
- Pim delikli ayar kızaklıdır.
- Bükme flanşı ve ayar kızakları yardımıyla bir defada pilye bükme imkanı
- Ayar kızaklarına montaj edilebilen bükme köşebentli.

- Bending speed : 6 Rpm/min
 - Power : 4 KW
 - Voltage : 380-400 V 50-60 HZ
 - Operation Type : Manuel and Automatic
 - Electromechanic pedal control
 - The bending switch is direction controlled
 - Different radius of pulley wheels to bend for intended radius.
 - Emergency stop button
 - Bending angle setting can be adjusted from the holes on the bending flanges.
 - Stirrup, bent bar and hook can be easily bended.
 - Pin holed and adjusting slotted.
 - With the help of the bending flanges and the adjusting slots it is easy make bent bar at the first try.
- Bending angle bar can be assembled by adjusting slots



- Üç değişik büküm
Three different bending angles
- Pim sistemiyle ayarlı büküm
Adjustable bending by using studs
- Otomatik ve manuel çalışma
Automatic or manuel operation
- Sağa ve sola dönebilme
Clockwise or counterclockwise rotation



BÜKME KAPASİTESİ Bending Capacity		
45 Kg/mm ²	65 Kg/mm ²	85 Kg/mm ²
Ø 52x1	Ø 45x1	Ø 36x1
Ø 32x2	Ø 30x2	Ø 24x2
Ø 24x3	Ø 24x3	Ø 20x3
Ø 20x4	Ø 20x4	Ø 18x4
Ø 18x5	Ø 16x5	Ø 14x5

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	1
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)			
17 00 52B	1050	930	850	520		

KOLLU SAC KESME MAKASI

Sheet Metal Cutter



Kod Code	Kesme Kapasitesi Cutting Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions					
		L1 (mm.)	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
FLZ01	3R/5 20	1150	360	260	120	20.00	1
FLZ02	3R/7 30	1150	480	260	120	26.00	1

TEKNİK ÖZELLİKLER

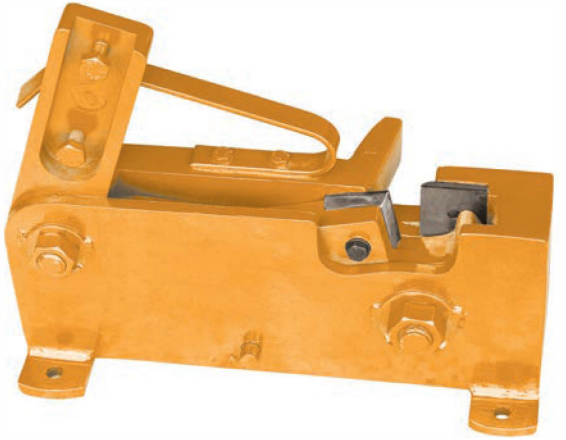
Technical Specifications

- Sac kesme makaslarımız tamamen çelik lamadan üretilmiştir.
- 3mm kalınlıktaki sacı rahat bi şekilde kesebilmektedirler.
- Kesici ağızları 56-58 HRC olacak şekilde sertleştirilmiştir.
- Sac kesme makasının basma kollarının uzunluğu sac malzemeyi rahatça kesebilecek uzunluktadır ve kollar eğilme yapmayacak sertlikte malzemenen üretilmiştir.
- Biri büyük diğeri küçük olmak üzere 2 çeşitir. Kesme kapasiteleri aynı olmasına karşın büyük makasın boyu daha uzun olduğu için daha büyük enli sac malzemeleri kesebilmektedir.

- *Sheet metal cutter produced from flat steel.*
- *Sheet Metal Cutter can cut 3mm thick iron easily.*
- *The blades are hardened as 56 - 58 HRC.*
- *Tie bar is enough length to cut sheet metal and arms are produced from material that don't bending.*
- *There are two types, big and small. Their cutting capacity is same but big cutter can cut bigger width sheet metal.*

OTURAK MAKASLAR

Manual Reinforced Steel Bar Cutters



Kod Code	Kesme Kapasitesi Cutting Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions					
		L1 (mm.)	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
FLZ03	Ø 22	1500	290	115	260	21.00	1
FLZ04	Ø 26	1800	380	130	360	34.50	1

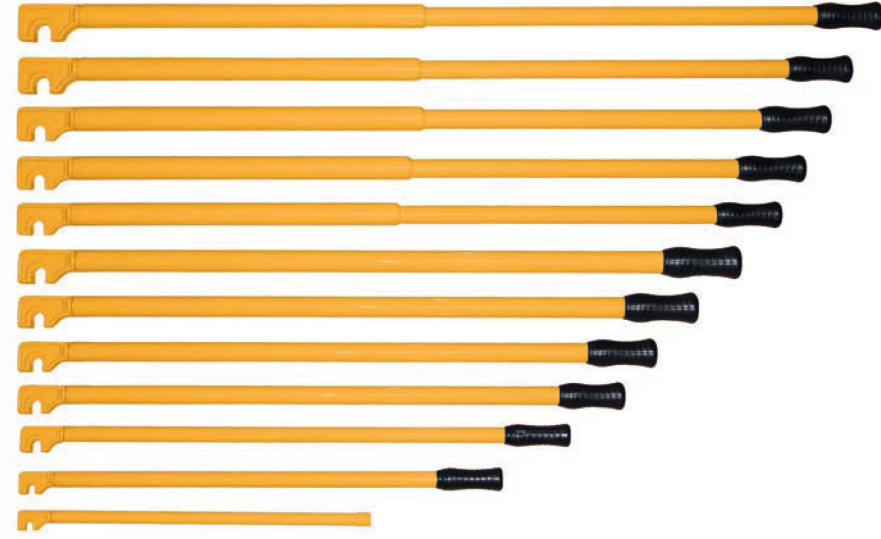
TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Oturak makaslarımız tamamen çelik lamadan üretilmiştir.
- Oturak makaslarımız kesme durumları-na göre kademeli vites kolludur. İnce veya kalın çaplarda demir kesmek için vites kolu ileriye itilerek kuvvet dişlilerinin konumlarını değiştirmek mümkündür.
- Kesici ağızlar, özel takım çeliğinden, 55-58 HRC olacak şekilde sertleştirilmiştir.
- Kesme kapasitesi yukarıda belirtilen çaplarda $\sigma_{kopma}=55 \text{ kg/mm}^2$ kopma mukavemetli inşaat demirleri içindir.
- *Produced from flat steel.*
- *Adjustable cutting capacities. It's possible to change the position of the resistance gear by pushing the stepped gear lever handle to obtain a range of radius from thin to thick.*
- *The blades are hardened by the special carbon tool steel and finally become 55 - 58 HRC*
- *The blading capacity is for the radius of the resistant structural irons $\sigma_{Rupture}=55 \text{ kg/mm}^2$*

DÖVME ÇELİK DEMİR BÜKME ANAHTARLARI

Forged Steel Iron Bending Wrenches



Kod Code	Bükme Kapasitesi Bending Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions			
		L (mm.)	H (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
FLZ06	Ø 10	574	34	0.90	10
FLZ07	Ø 12	810	38	1.80	10
FLZ08	Ø 14	860	42	1.90	10
FLZ09	Ø 16	920	45	2.00	10
FLZ10	Ø 18	980	48	3.00	10
FLZ11	Ø 20	1085	52	3.35	10

ÇİROZ

Manual Reinforced Steel Bar Cutters



Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions			
	L (mm.)	H (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
FLZ18	110	75	0.418	1



TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Demir bükme anahtarları tamamen yuvarlak kesitli malzemelerden dövme tekniği kullanılarak ve çelik borulardan üretilmiştir.
- Demir bükme anahtar ağızları sertleştirilmiştir.
- Demir bükme anahtarlarının biçimleri sadece bir tezgah üzerinde olmaksızın gelişi güzel yerlerde ve yerinde (inşaat üzerinde) bükmeye olanak sağlamak üzere tasarlanmıştır.
- Demir bükme anahtarının bükme kenarlarına olan uzaklıkları ve kalınlıkları mukavemet özelliklerini kazandırmak için uygun biçimlendirilmiştir.
- Demir bükme anahtarları TS 11810 uygun üretilmiştir.
- Demir bükme anahtarları Ø10 ~ Ø32 mm. bükme kapasiteli çeşitleri yalnız ağız olarak da satışa sunulur.

- *Iron bending wrenches are produced using steel pipes and material all having circular cross sections applying forging technique*
- *The bending edge of the wrenches are hardened*
- *The size and the length of the iron bending wrenches are formed for ease of use.*
- *Iron bending wrenches are suitably produced to TS 11810*
- *Ø10-Ø32 mm. bending capacity iron bending wrenches are also sold particularly just an an edge.*

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Taban genişliği 110x75 mm'dir.
- Çiroz kalıp kilidinin taban sacının kalınlığı 4mm dir.
- Dişlilerinin aşınmaması için 43-46 HRC olacak şekilde sertleştirilmiştir.
- İçerisinde 50 adet olacak şekilde çuvarlarla sevk edilmektedir.
- *Base-width is 110x75 mm.*
- *Thickness of sheet metal is 4 mm.*
- *Gears are hardened as 43-46 HRC to prevent wear.*
- *Mold lock is shipped in sack of 50.*

Mold Lock Clamping Apparatus

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Kollu çiroz anahtarlarımız 8mm çapa kadar inşaat demirlerinin kalıplara sıkılabilecek delik genişliğine sahiptir.
- Kremiyer dişli ve dişli çark sertlikleri 52-54 HRC olacak şekilde cementasyon uygulanmıştır.
- Kollu çiroz anahtarının tırmaklı baskı parçasının aşınmaması için dişiler 43-46 HRC olacak şekilde sertleştirilmiştir.
- *Mold lock clamping apparatus have a hole width up to 8 mm in diameter that can be used to clamp construction bars into molds.*
- *Cementation has been applied such that rack and gear hardness is 52-54 HRC.*
- *Gears are hardened as 43-46 HRC to prevent wear of the pressure part of the switch.*



Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions					
	L1 (mm.)	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
FLZ50	420	160	80	85	2.90	1

PENSE

Combination Pliers



Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions		
	L (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
FLZ22	180	0.236	60

YAN KESKI

Diagonal Cutter



Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions		
	L (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
FLZ24	160	0.20	60

KARGABURUN

Long Nose Pliers



Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions		
	L (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
FLZ26	160	0.144	60

FORT PENSE

Water Pump Pliers



Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions			
	L (mm.)	H (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
FLZ56	250	44	0.344	60

DÖVME ÇELİK KESER

Forged Steel Adze



Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions			
	L (mm.)	H (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
FLZ37	450	44	0.67	48



TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Kargaburunlarımız aşınmaya dayanıklı özel alaşımlı çelikten sıcar çelik dövme tekniği ile yekpare üretilmiştir.
- Kargaburunlarımız TS 60'a uygun olarak imal edilmiştir.
- Daha dayanıklı olması amacıyla kesici ağız sertliği ısıtılma işlemi 60-62 HRC'ye çıkarılmıştır.
- Tutma kollarındaki eğilmelerin önüne geçmek için tutma kolları 40-42 HRC olarak sertleştirilmiştir.
- Tutma kollarının ergonomik yapıya sahip olması için plastik sap takılmıştır.
- *Long Nose Pliers are produced as abrasion resistant from special carbon tool steel by the technique of hot steel forging in one piece.*
- *Long Nose Pliers are suitably produced to TS60.*
- *The jaws are hardened to 60-62 HRC for durability via heat treatment furnace.*
- *Handles are hardened as 40-42 HRC to prevent bending.*
- *With the ergonomic cutting handles, the user doesn't have strain on muscles.*

- Fort pense aşınmaya dayanıklı özel alaşımli çelikten sıcak çelik dövme tekniği ile yekpare üretilmiştir.
- Ford Pense TS 60'a uygun olarak imal edilmiştir.
- Fort pensenin dış yapısı melzemeyi sıkıca kavrayabilecek şekilde tasarlanmıştır.
- Daha dayanıklı olması amacıyla kesici ağız sertliği ısıtıl işlemle 60-62 HRC'ye çıkartılmıştır.
- Tutma kollarının ergonomik yapıya sahip olması için plastik sap takılmıştır.
- Tutma kollarındaki eğilmelerin önüne geçmek için tutma kolları 40-42 HRC olarak sertleştirilmiştir.

- *Water Pump Pliers are produced as abrasion resistant from special carbon tool steel by the technique of hot steel forging in one piece.*
- *Water Pump Pliers are suitably produced to TS60.*
- *Gripping surface of water pump pliers are designed that how can take a firm grip of materials*
- *The jaws are hardened to 60-62 HRC for durability durable via heat treatment furnace.*
- *With the ergonomic cutting handles, the user doesn't have strain on muscles.*
- *Handles are hardened as 40-42 HRC to prevent bending.*

- Keserlerimiz sıcak çelik dövme tekniği ile özel takım çeliğinden yekpare olarak üretilmiştir.
- Keserlerimizin sapsız ağırlığı 400 gramdır.
- Keserlerimizin ağızları, çivi çıkarma ve çakma yerleri 55-58 HRC olarak sertleştirilmiştir.
- Keserlerimiz saplarıyla birlikte 48"lik kolu içinde 6"lı ambalajlar şeklinde sevk edilmektedir.

- *Forged Steel Adzes are manufactured by using special steel and forging technique.*

- Weight of the adze without handle is 400 g.
- Forged steel Adzes have hardened nail pulling and nail driving parts and blades.

- *Forged Steel Adzes are sold with their handles.*
- *Ergonomic design allows easy use and doesn't wear out user.*

KİLİT PARKE TAŞI KESME MAKİNASI

Paving Block Cutter

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Kilit parke taşı kesme makası 100 mm yüksekliğe kadar olan kilit parke taşlarını kesebilmektedir.
- Bıçaklar çift taraflıdır.
- Kilit parke taşı kesme makası bıçakları aşınmaması için 57-58 HRC olacak şekilde sertleştirilmiştir.
- Ağırlığı 43 kg'dır.

- *Paving block cutter can cut paving block which that can be up to 100mm.*
- *Knives are double edged.*
- *Knife of Paving Block Cutter is hardened as 57-58 HRC to prevent wear.*
- *Paving Block Cutter is 43 kg.*



Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions					
	L1 (mm.)	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
FLZ51	740	777	530	300	43.00	1

ÇATAL ÇAPA

Fork Hoe

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Çatal çapalarımız 3mm kalınlığındaki sac malzemeden kesme ve ardından bükme işlemleri yapılarak üretilmiştir.
- Sapsız ağırlığı 270 gramdır.
- Çatal çapalarımıza yüzey sertleşme işlemleri uygulanarak sertlikleri 50-55 HRC'ye yükseltilmiştir.
- Çatal çapalarımız 12'lük koliler halinde sevk edilmektedir.

- *Fork hoe is produced from 3 mm thick sheet metal material by cutting and then bending.*
- *Fork hoe without handle is 270 gr.*
- *Hardness of fork hoe is stepped up as 50-55 HRC by surface hardening technique.*
- *Fork hoe is shipped in boxes of 12.*



Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				
	L (mm.)	H (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)		
Çatal Çapa Fork Hoe	FLZ30	225	70	0.27	24
Çatal Çapa+Sap Fork Hoe+Handle	FLZ31	500	70	0.46	12

SIVRİ ÇAPA

Pointed Hoe

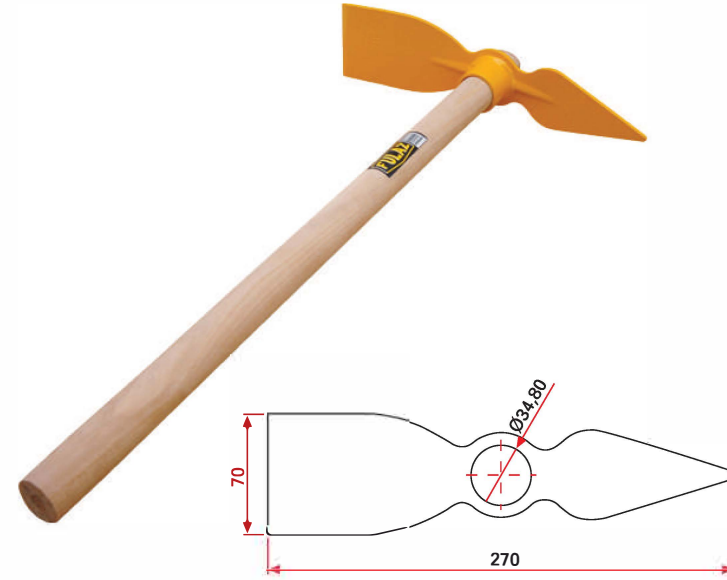


TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Sivri çapalarımız 3mm kalınlığındaki sac malzemeden kesme ve ardından bükme işlemleri yapılarak üretilmiştir.
- Sapsız ağırlığı 325 gramdır.
- Sivri çapalarımıza yüzey sertleşme işlemleri uygulanarak sertlikleri 50-55 HRC'ye yükseltilmiştir.
- Çapalarımız 12'lük koliler halinde sevk edilmektedir.

- *Pointed hoe is produced from 3 mm thick sheet metal material by cutting and then bending.*
- *Pointed hoe without handle is 325 gr.*
- *Hardness of Pointed hoe is stepped up as 50-55 HRC by surface hardening technique.*
- *Pointed hoe is shipped in boxes of 12.*



Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				
	L (mm.)	H (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)		
Sivri Çapa Pointed Hoe	FLZ32	270	70	0.325	24
Sivri Çapa+Sap Pointed Hoe+Handle	FLZ33	500	70	0.51	12

DÜZ ÇAPA

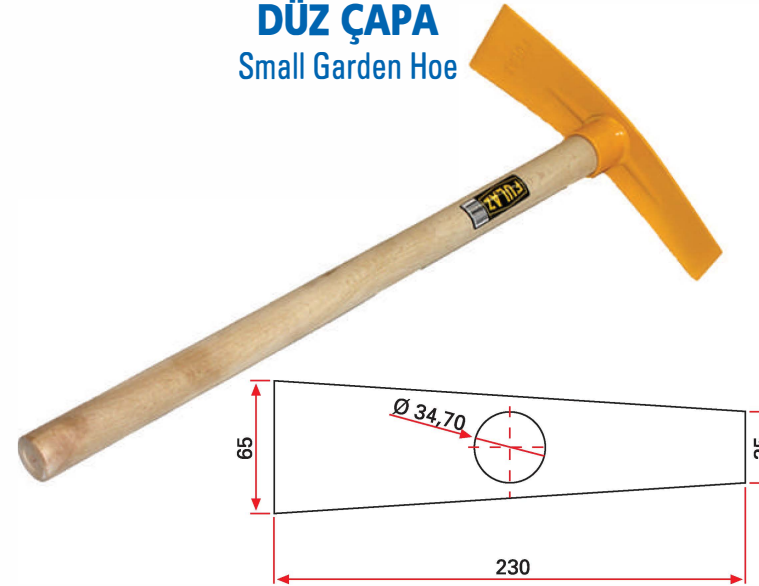
Small Garden Hoe

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Düz çapalarımız 3mm kalınlığındaki sac malzemeden kesme ve ardından bükme işlemleri yapılarak üretilmiştir.
- Düz çapalarımızın sapsız ağırlığı 300 gramdır.
- Düz çapalarımıza yüzey sertleşme işlemleri uygulanarak sertlikleri 50-55 HRC'ye yükseltilmiştir.
- Düz çapalarımız 12'lük koliler halinde sevk edilmektedir.

- *Small garden hoe is produced from 3 mm thick sheet metal material by cutting and then bending.*
- *Small garden hoe without handle is 300 gr.*
- *Hardness of small garden hoe is stepped up as 50-55 HRC by surface hardening technique.*
- *Small garden hoe is shipped in boxes of 12.*



Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				
	L (mm.)	H (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)		
Düz Çapa Sapsız Without Handle Small Garden Hoe	FLZ40	230	65	0.30	24
Düz Çapa+Saplı With Handle Small Garden Hoe	FLZ41	500	65	0.485	12

ÜÇGEN ÇAPA Garden Hoe

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

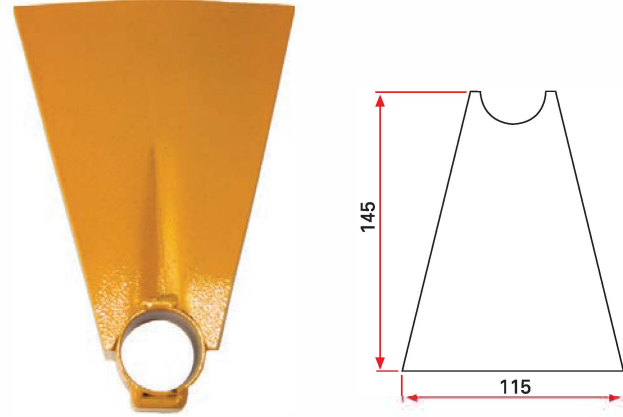
- Üçgen çapalarımız 3mm kalınlıktaki sac malzemeden kesilerek ve ardından bükülerek üretilmektedir.
- Sapsız ağırlığı 340 gramdır.
- Üçgen çapalarımıza yüzey sertleşme işlemleri uygulanarak sertlikleri 50-55 HRC'ye yükseltilmiştir.
- Üçgen çapalarımız 24'lük koliler halinde sevk edilmektedir.

• Triangle hoe is produced from 3 mm thick sheet metal material by cutting and then bending.

• Triangle hoe without handle is 340 gr.

• Hardness of triangle hoe is stepped up as 50-55 HRC by surface hardening technique.

• Triangle hoe is shipped in boxes of 24.



Kod Code		ÖLÇÜLER / Dimensions			
		L (mm.)	H (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
Üçgen Çapa Garden Hoe	FLZ42	145	115	0.34	24

SUSURLUK ÇAPASI Cultivating Farming Hoe

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

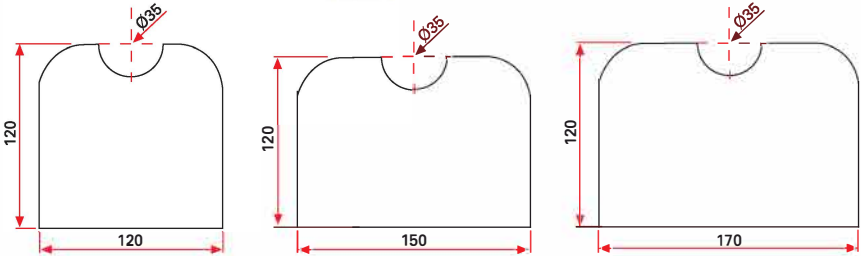
- Çapalarımız 3mm kalınlığındaki sac malzemeden kesme ve ardından bükme işlemleri yapılarak üretilmiştir.
- Çapalarımız büyük orta ve küçük olmak üzere 3 çeşittir. Sapsız ağırlıkları sırasıyla 410, 490 ve 540 gramdır.
- Çapalarımıza yüzey sertleşme işlemleri uygulanarak sertlikleri 50-55 HRC'ye yükseltilmiştir.
- Çapalarımız 24'lük koliler halinde sevk edilmektedir.

• Cultivating farming hoe is produced from 3 mm thick sheet metal material by cutting and then bending.

• Cultivating farming hoes are big , medium and small. They without handle are 410, 490 and 540 gr.

• Hardness of Cultivating farming hoe is stepped up as 50-55 HRC by surface hardening technique.

• Cultivating farming hoe is shipped in boxes of 24.



Kod Code		ÖLÇÜLER / Dimensions			
		L (mm.)	H (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
Susurluk Çapası Küçük Boy Cultivating Farming Hoe Small	FLZ43	120	120	0.41	24
Susurluk Çapası Orta Boy Cultivating Farming Hoe Medium	FLZ44	150	120	0.49	24
Susurluk Çapası Büyük Boy Cultivating Farming Hoe Large	FLZ45	170	120	0.54	24

TEKNİK BİLGİLER Technical Acknowledgements

Ürünlerimizin Kullanım Esnasında Dikkat Edilecek Hususları;

- ✓ Demir çapına uygun makasla kesim yapınız. (Örneğin; Ø8 demir kesecekseniz 01 00 10 kodlu 10 mm demir kesme kapasiteli makası tercih ediniz.)
- ✓ İnşaat şartlarında, sürekli demir kesmelerde çalışmanızın kolaylaşması için demir çapından daha büyük kesme kapasiteli makasları tercih ediniz. Örneğin; Ø14 demir kesecekseniz sizi yormaması için Ø16 demir kesme kapasiteli kollu makası veya Ø18 demir kesme kapasiteli portatif oturak makası tercih ediniz.
- ✓ Üretim yılına bakılmaksızın, normal kullanım şartları içinde, imalat ve malzeme hatası tespit edilen ürünler ömür boyu garanti kapsamında tamir edilir veya mümkün değilse derhal yenisi ile değiştirilir.
- ✓ Kullanım esnasında, kollu makaslarla demir kesmede demirin kesici ağızların mümkün olduğunca dibine yani birleştirme lamasına yakın sürerek kesim yapınız. Makasınızın kesmesi daha kolaylaşacak ve ömrü daha uzun olacaktır.
- ✓ Oturak makaslarla demir kesmede, demirin mümkün olduğunca kesici ağızların dibine ve mutlaka kesme desteğine dayayarak kesme yapınız. Aksi takdirde demir kesmeniz zorlaşacak ve kesici ağızlarınızın ömrü azalacaktır.
- ✓ Ürünlerimize kullanım esnasında aşırı zorlama amacıyla ilave boru, destek veya orijinal görünümünü bozacak kaynak vs. yapmayınız. Ürünlerimiz normal kapasitelerinde mühendislik analizi sonucu tasarlanmıştır. Aksi takdirde ürününüzün ömrünü azaltmış olursunuz.
- ✓ Ürünlerinizi kullanım esnasında ve sonrasında mutlaka bakımını yapınız.

Koruyucu Bakım;

- ✓ Kollu makaslarda dönel mafsalları ve civatalar mutlaka sıvı yağ ile yağlanmalıdır.
- ✓ Oturak makaslarda dönel mafsalları perno bağlantı noktaları sıvı yağ ile dişliler gres yağı ile yağlanmalıdır.
- ✓ Oturak makaslarımızda kesici ağız bağlantı civatalarının sıkılığı anahtarla kontrol edilmelidir.
- ✓ Etriye kollarının bükme göbekleri ve bükme makaraları mutlaka sıvı yağ ile yağlanmalıdır.
- ✓ Bükme köşebentlerinin hareketli dayama çenesinin civatalarının sıkılığı zaman zaman kontrol edilmelidir.
- ✓ Otomatik eksantrikli demir kesme makasının yağlama nipellerinden çalışmaya başlama esnasında yağ pompası ile tamamı hortumlar dolana kadar yağlanmalıdır.
- ✓ Otomatik eksantrikli demir kesme makasının hareket dişleri koruyucu sacının üst kısmındaki kapağı tornavida ile gevşetilerek gres yağ ile yağlanmalıdır.
- ✓ Otomatik eksantrikli demir kesme makasının motor-volant kayışının gerginliği koruyucu sac kapaklar sökülerek kontrol edilmelidir.
- ✓ Bükme makinasının şanzımanı yağ göstergesi yan kapak sökülüp yağ seviyesi eksik ise SAE 140 numara yağ ile yağ tapasından doldurulmalıdır.
- ✓ Hareketli dayama kızıağı hareket vidaları ve bükme makaraları sıvı yağ ile yağlanmalıdır.
- ✓ Bükme makinasında bükme esnasında demirlerden dökülen tufallar iş bitiminden sonra mutlaka temizlenmelidir.

Attention While Using;

- ✓ Use appropriate cutter
- ✓ Choose cutter which have higher capacity to cut the iron in order to make it easy for continues cuts in the construction.
- ✓ Our warranty covers any defects in quality or manufacturing we don't take responsibility for the tool which simply wears out or has obviously been abused.
- ✓ While using, with the alligator shears place the iron as close as possible to the blade (to the connecting strip). The cutting of your shear would be easier and it's service life would be longer.
- ✓ Make the cutting as close as possible to the blades and by taking support from the support boards. Otherwise, the cutting would get difficult and its service life would get shorter.
- ✓ Do not make weld that will deform the original appearance, do not add extra pipe or support board for higher strain. Our products are designed with their normal capacities by the analyses of our engineers. Otherwise the product's service life would be shorter.
- ✓ Have the maintenance done both when using and after the use.

Maintenance;

- ✓ The rotary breakover points and the bolts of the bolt cutter must be lubricated with oil.
- ✓ The rotary peg connecting breakover points and the gears of reinforced steel barcutters must be lubricated with oil.
- ✓ Reinforced steel bar cutters' bolts must be controlled and should be tightened.
- ✓ The bending centres and the bending pulley wheels of the handles of bar benders must be lubricated with the oil.
- ✓ The strickness of the mobil supporting jaw's bolts of the bending angle bars should be controlled.
- ✓ The lubrication nippels of the automatic eccentric iron bar cutters must be lubricated with the lubrication pump until the hoses are full filled at the moment of working.
- ✓ The cover which protects the automatic eccentric iron cutting shears must be loosen with the screw driver and then must be lubricated with the consistence oil.
- ✓ The tension of the motor flaywheel belt of the automatic eccentric iron bar cutters must be controlled by taking out the protecting metal plate cover.
- ✓ If the oil flow meter of the transmission of the bending machine is low, the side trap must be taken and it must be full filled with SAE 140 numbered oil from the oil padding.
- ✓ The mobil screw and the bending pulley wheels of the mobil dolly slide must be lubricated with oil.
- ✓ While working with the bending machines, the splits from the bars must be cleaned after use.



VITA
GLOBAL

